

Atmos Care

Słabe lub zatłakane separatory powodują do kilkudziesięciu % rocznie zwiększenie zapotrzebowania na energię w produkcji sprężonego powietrza z powodu wyższego ΔP , a także mogą spowodować uszkodzenie lub całkowite zniszczenie sprężarki lub dodatkowego wyposażenia. Aby temu zapobiec, nasze sprężarki są wyposażone w elektroniczny system Atmos Care, który monitoruje dla Ciebie okresy międzyobsługowe i ostrzega z wyprzedzeniem o potrzebie serwisowania.

Atmos Care:

- Przynosi oszczędności w kosztach operacyjnych (oszczędność energii, oszczędność oleju)
- Chroni sprężarkę i akcesoria przed uszkodzeniem
- Zapewnia terminową i profesjonalną obsługę, a tym samym długą żywotność sprężarek



ATMOS
Care

ATMOS

Śrubowe kompresory **ALBERT**



Sprężarki serii ATMOS ALBERT

Robocze maszyny do długotrwałej ciągłej pracy.

Od 1992 roku zajmujemy się produkcją i stale ulepszamy nasze kompresory Albert aby sprostać wymagającym rynku sprężarek przemysłowych, gdzie wymagana jest wysoka niezawodność, wydajność, zmienność i długość pracy są brane za pewnik.

Wszystko to, nasze sprężarki ALBERT w pełni spełniają najbardziej wymagające wymagania naszych klientów. Tysiące zadowolonych klientów na całym świecie może służyć jako dowód.



Dane techniczne

Model / Typ	E.40	E.50	E.50-10	E.65	E.80 Vario	E.100 Vario	E.95	E.95-10	E.110	E.120 Vario	E.130	E.130 Vario	E.140	E.150 Vario	E.170	E.220 Vario
Przełożenie napędu [KW]	Direct Drive	Direct Drive	Direct Drive	Direct Drive	Vario	Vario	Direct Drive	Direct Drive	Direct Drive	Vario	Direct Drive	Direct Drive	Napęd pasowy	Vario	Napęd pasowy	Vario
Maksymalne ciśnienie [bar]	9	9	10	10/12	6-9	6-10	9	10	10	6-9	10/13	8/10/13	8/10/13	6-10	8/10/13	6-10
Wydajność [m³/min]	0,50	0,87	0,85	1,00/0,80	1,5-1,1	1,85-1,13	1,6	1,55	1,6	2,25-1,8	1,8/1,6	2,4/2/1,6	2,7/2,3/2,0	2,36-1,55	2,9/2,7/2,4	3,3-1,84
Moc silnika [kW]	4	5,5	5,5	7,5	7,5	11	11	11	11	13	15	15	15	15	18,5	20
Obrotów bloku [min⁻¹]	950	1455	1455	1455	950-2328	1019-2997	2940	2940	2940	1540-3645	2940	1540-3645	4087/3644/3110	2050-3850	4815/4088/3644	1540-5115
Hałas [dB(A)]	62	*64/69	*64/69	69	64-70	64-78	67	67	67	63-70	94	94	71	63-72	74	63-75
Zawór wylotowy	G 1/2" I	G 1/2" I	G 1/2" I	G 1/2" I	G 1/2" I	G 1/2" I	G 3/4" I	G 3/4" I	G 3/4" I	G 3/4" I	G 3/4" I	G 3/4" I	G 3/4" I	G 3/4" I	G 3/4" I	G 3/4" I
Pojemność zbiornika [l]	270	270	270	270	270	270 (500)	500	500	500 (270)	500	500	500 (270)	500	500 (900)	500 (900)	500 (270)
Wykonanie **	B	B/K	B/K	B/K	B	B	K	K	B	K	B	B	K	K	K	K

* Wersja w metalowej obudowie / wersja bez obudowy
** K – metalowa obudowa, B – bez obudowy

Wymiary

Model / Typ	E.40	E.50	E.50-10	E.65	E.80 Vario	E.100 Vario	E.95	E.95-10	E.110	E.120 Vario	E.130	E.130 Vario	E.140	E.150 Vario	E.170	E.220 Vario
Bez obudowy [mm]	–	1203x450x635	1203x450x635	1203x450x635	1203x450x635	1203x450x635	–	–	1330x621x625	–	1330x621x625	1330x621x625	–	–	–	–
Bez obudowy (V) [mm]	1480x450x1380	1480x450x1380	1480x450x1380	1480x450x1380	1480x450x1380	1480x450x1380	–	–	1990x621x1305	–	1990x621x1305	1990x621x1305	–	–	–	–
Obudowa metalowa [mm]	–	1200x500x600	1200x500x600	1200x500x600	–	–	1600x764x771	1600x764x771	–	1600x764x771	–	–	1600x764x771	1600x764x771	1600x764x771	1821x754x841
Obudowa metalowa (V) [mm]	–	1480x560x1380	1480x560x1380	1480x560x1380	–	–	1955x764x1451	1955x764x1451	–	1955x764x1451	–	–	1955x764x1451	1955x764x1451	1955x764x1451	1955x764x1521
Bez obudowy (S) [mm]	1530x560x650	1530x560x650	1530x560x650	1530x560x650	1530x560x650	1750x560x650	–	–	1887x621x928	–	1887x621x928	1887x621x928	–	–	–	–
Bez obudowy (VS) [mm]	1710x560x1380	1710x560x1380	1710x560x1380	1710x560x1380	1710x560x1380	1750x560x1380	–	–	2184x621x1607	–	2184x621x1607	2185x621x1607	–	–	–	–
Obudowa (S) [mm]	–	1530x560x1380	1530x560x1380	1530x560x1380	–	–	1920x764x771	1920x764x771	–	1920x764x771	–	–	1920x764x771	1920x764x771	1920x764x771	1920x754x841
Obudowa (VS) [mm]	–	1710x560x1380	1710x560x1380	1710x560x1380	–	–	2060x764x1451	2060x764x1451	–	2060x764x1451	–	–	2060x764x1451	2060x764x1451	2060x764x1451	2060x764x1521

Waga

Model / Typ	E.40	E.50	E.50-10	E.65	E.80 Vario	E.100 Vario	E.95	E.95-10	E.110	E.120 Vario	E.130	E.130 Vario	E.140	E.150 Vario	E.170	E.220 Vario
Bez obudowy [kg]	130	130	130	135	140	150	–	–	200	–	205	210	–	–	–	–
Bez obudowy (V) [kg]	200	200	200	205	210	220	–	–	295	–	300	305	–	–	–	–
Obudowa metalowa [kg]	–	180	180	180	–	–	270	275	–	290	–	–	310	340	340	360
Obudowa metalowa (V) [kg]	–	250	250	250	–	–	360	365	–	380	–	–	400	430	430	450
Bez obudowy (S) [kg]	165	165	165	170	175	180/183*	–	–	235	–	245	250	–	–	–	–
Bez obudowy (VS) [kg]	235	235	235	240	245	250/253*	–	–	330	–	340	345	–	–	–	–
Obudowa (S) [kg]	–	215	215	–	–	–	298	303	–	322	–	–	342	372	379	392
Obudowa (VS) [kg]	–	285	285	–	–	–	388	393	–	412	–	–	432	462	469	482

V – zbiornik, S – osuszacz ziębiczny

Zastrzeżenie się możliwość zmian.

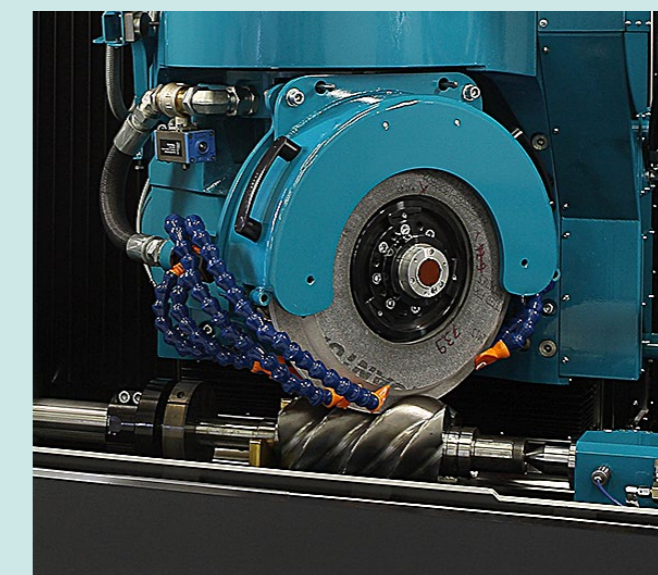


6–13 bar | 0,5–3,3 m³/min | 4–20 kW

enough air for everyone

Serce sprężarki

Podstawowym elementem każdej sprężarki jest blok śrubowy. W sprężarkach ALBERT stosujemy bloki śrubowe B100 i B100L, które produkujemy w naszym zakładzie produkcyjnym. Do ich produkcji wykorzystuje się najnowszą technologię.



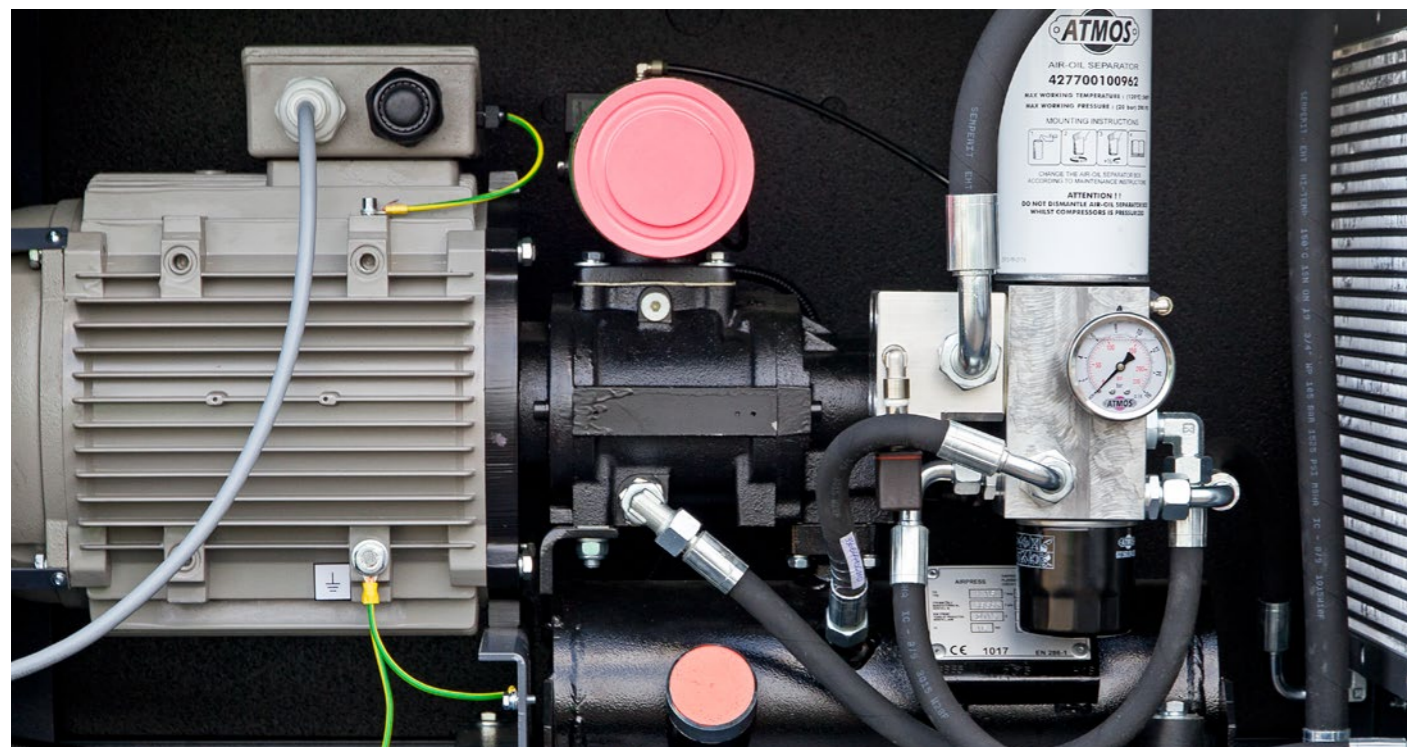
Produkcja z dokładnością do setnych mikrometra



Pomiar 3D każdego wyprodukowanego elementu



Konstrukcja sprężarki



Sprężarki ALBERT wykorzystują unikalną konstrukcję połączenia między blokiem śrubowym a silnikiem napędowym. Blok śrubowy B100, silnik napędowy i wentylator chłodzący są bezpośrednio połączone i umieszczone na jednej osi*. Konstrukcja ta wyróżnia się wyjątkową niezawodnością, niemal bezstratnie przesyła moc silnika napędowego do bloku i osiąga maksymalną wydajność sprężania.

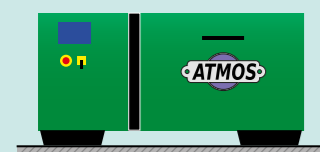
*nie dotyczy ALBERT E.140 i Albert E.170, które są napędzane pasem.

Konfiguracja – wyposażenie

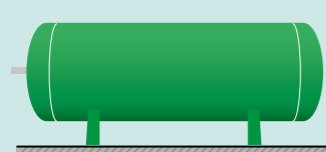
Sprężarki ALBERT oferują szeroki wybór sprzętu. Maszyny są dostępne:

- na lub bez odbiornika powietrza
- Wersja otwarta lub w obudowie
- z wbudowanym osuszaczem chłodniczym i bez niego
- o sterowanie częstotliwością maszyn falownik

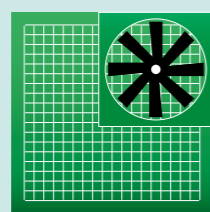
Obecnie kładzie się duży nacisk na najbardziej efektywne wykorzystanie energii elektrycznej, dlatego oferujemy opcjonalnie wymienniki ciepła do naszych sprężarek.



Sprężarka śrubowa



Zbiornik powietrza



Osuszacz ziębniczy



Falownik

Otwarte sprężarki bez obudowy

Blok śrubowy B100 ma solidną konstrukcję i jest wyposażony w rezerwę mocy, dzięki czemu maszyny o mocy do 7,5 kW pracują w szczególności przy bardzo niskich prędkościach i dlatego są bardzo ciche. Maszyny te mogą być zatem oferowane w otwartej wersji*, która zapewnia bardzo dobry dostęp do usług serwisowych.

* maszyny E.50 i E.65 mogą być również oferowane w obudowie.



Stacja sprężarkowa

W przypadku zastosowań, w których problemem jest przestrzeń, oferujemy rozwiązanie „wszystko w jednym”. Są to sprężarki ze zintegrowanym osuszaczem chłodniczym. Maszyny te umożliwiają łatwą instalację oraz w pełni automatyczne dostarczanie osuszonego sprężonego powietrza.



Obudowa

Ze względu na wyższą moc maszyny od 11 kW są umieszczane w stalowej obudowie. Działa zarówno jako izolator akustyczny, jak i kieruje przepływem powietrza chłodzącego, które usuwa ciepło ze sprężarki. Sprężarka jest w ten sposób zabezpieczona przed przegrzaniem. Obudowa jest łatwa do podłączenia do kanału powietrznego i umożliwia nieograniczony dostęp do usług serwisowych.

Sterowanie sprężarką

Sterowanie sprężarką ma duży wpływ na ich niezawodność, wydajność produkcji sprężonego powietrza, a także na komfort pracy sprężarki. Sprężarki ALBERT mogą być oferowane z:

- Jednostka sterująca LOGIK S 26 (E.95 i wyższe)
- Falownik (E.80 Vario, E.100 Vario, E.120 Vario, E.150 Vario i E.220 Vario)
- Proporcjonalny zawór ssący (opcja dla maszyn bez falownika).
- Sterowanie z biegiem jałowym (opcja dla maszyn do 7,5 kW i standardowe wyposażenie dla maszyn od 11 kW).



Logik S 26

Przyjazny dla użytkownika moduł sterujący do automatycznej pracy sprężarki. Menu główne składa się z 15 podmenu, które służą do edycji ustawień użytkownika i ustawień serwisowych lub fabrycznych.

Główne cechy kontrolera to:

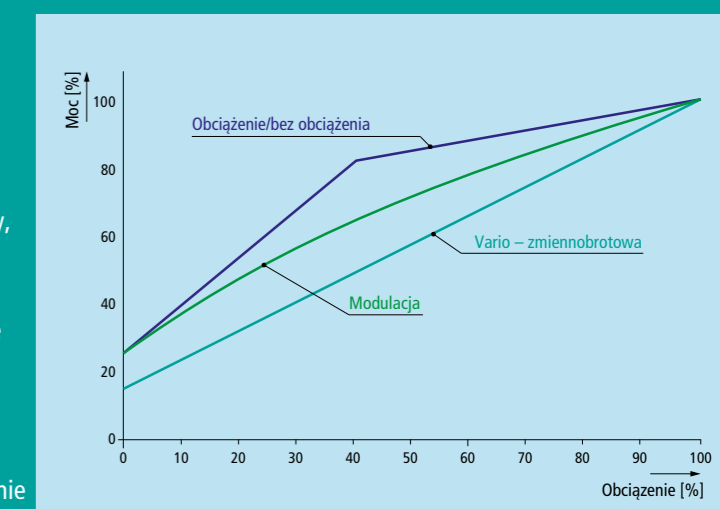
- Monitorowanie warunków pracy sprężarki
- Sterowanie inwerterowe
- Protokół konserwacji i usterek
- Do trzech dziennych harmonogramów na każdy dzień tygodnia
- Tryb Master / Slave dla 2 sprężarek
- Transmisja danych przez RS 485 – Modbus

i więcej

Falownik, proporcjonalny zawór ssący, opóźniona praca przerywana

Istnieją trzy sposoby sterowania sprężarkami.

- **Opóźniona praca przerywana** – sprężarka przechodzi przez dwa główne tryby pracy, tryb pracy i tryb jałowy. Jest to najprostszy i najbardziej sprawdzony sposób sterowania sprężarką, gdy sprężarka nie zatrzymuje się natychmiast po osiągnięciu ciśnienia odciążenia, ale przechodzi w tryb jałowy, czekając na ponowne włączenie.
- **Proporcjonalny zawór ssący** – reprezentuje proporcjonalne sterowanie sprężarki, gdzie proporcjonalny zawór ssący kontroluje otwór ssawny zgodnie z rzeczywistym ciśnieniem tłoczenia i reguluje przyszłe ciśnienie wylotowe. Ten sposób sterowania umożliwia regulację przepływu w zakresie około 25 %, utrzymuje ciśnienie prawie na stałym poziomie i znacznie zmniejsza naprężenia dynamiczne maszyn.



- **Przetwornica częstotliwości** – jest najbardziej wydajnym sposobem sterowania sprężarką w zakresie do 50 % mocy. Regulacja odbywa się poprzez zmianę obrotów silnika elektrycznego i pozwala na płynną reakcję na zużycie sprężonego powietrza. Ten rodzaj sterowania zmniejsza zużycie energii (do 30 %), redukuje szczyty prądu rozruchowego, zmniejsza ciśnienie w sieci dystrybucyjnej i utrzymuje go w zakresie dziesiątych części baru.