



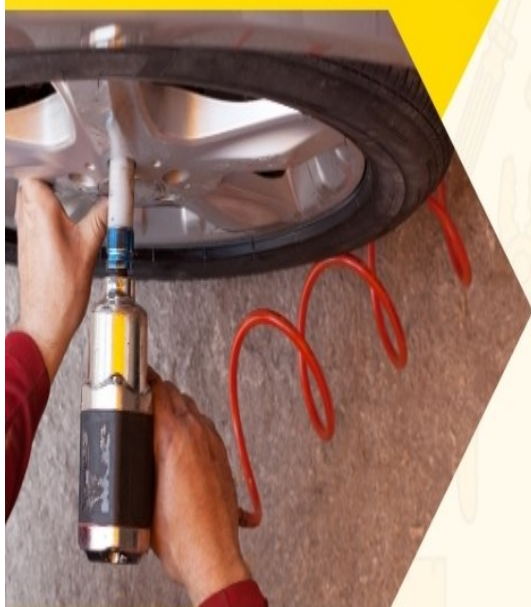
Viber-Air 2.2-100s Kompresor śrubowy 100l 2,2kW

Opis

KOMPRESOR

2.2-100S

Niezawodność
każdego dnia!



10 Bar

2.2 kW

100 litrów

2850 obr./min.

Zalety napędu bezpośredniego

Napęd bezpośredni ma wiele zalet, które czynią go atrakcyjnym wyborem w różnych zastosowaniach, zwłaszcza tam, gdzie kluczowe są niski poziom hałasu i kompaktowa konstrukcja. Oto niektóre z głównych zalet napędu bezpośredniego:

- **Niższy poziom hałasu:** Napęd bezpośredni eliminuje potrzebę używania pasków i kół pasowych, co skutkuje cichszą pracą urządzenia. Dzięki temu idealnie nadaje się do środowisk, gdzie istotne jest ograniczenie hałasu.

- **Mniejsza liczba części ruchomych:** Mniejsza liczba komponentów mechanicznych przekłada się na wyższą niezawodność i mniejsze ryzyko awarii. Brak pasków eliminuje problem zużycia się i konieczności ich wymiany.
- **Wyższa efektywność energetyczna:** Napęd bezpośredni jest bardziej efektywny, ponieważ energia jest przekazywana bezpośrednio z silnika na element wykonawczy. Brak strat energii związanych z tarciami pasków sprawia, że system jest bardziej energooszczędny.
- **Kompaktowa konstrukcja:** Napęd bezpośredni umożliwia bardziej kompaktowe rozwiązania konstrukcyjne, co jest korzystne w ograniczonych przestrzeniach. Może to także ułatwić integrację z innymi systemami i urządzeniami.
- **Łatwiejsza konserwacja:** Mniej części ruchomych oznacza mniejsze wymagania konserwacyjne. Brak konieczności regulacji i wymiany pasków sprawia, że obsługa serwisowa jest prostsza i tańsza.
- **Większa precyzja:** Bezpośrednie połączenie silnika z elementem wykonawczym zapewnia wyższą precyzję sterowania i lepszą odpowiedź na zmiany obciążenia. Jest to szczególnie ważne w zastosowaniach wymagających dużej dokładności.

Dane techniczne:

Parametr	Wartość
Moc	2,2 kW / 2,7 kW
Prędkość silnika	2850 obr./min.
Napięcie	230V / 50Hz
Zbiornik	100 litrów
Wodoszczelność	IP54
Poziom hałasu	70 dB
Ciśnienie robocze	10 bar
Przepływ powietrza	280 l/min
Wydajność na ssaniu	330 l/min
Wydajność na tłoczeniu	280 l/min
Typ napędu	Bezpośredni
Średnica wylotu	G 3/4"
Osuszacz	Brak
Chłodnica	Powietrzno-olejowa
Producent śruby	BAOSI
Falownik	Brak
Wyświetlacz	MAM6070
Pojemność zbiornika oleju	7L
Ilość oleju w zbiorniku	1,8L
Typ oleju do sprężarki	Shell R3 S46
Wymiary (długość/szerokość/wysokość)	1095 × 440 × 980 mm
Wymiary w opakowaniu (długość/szerokość/wysokość)	970 × 435 × 1070 mm

Parametr	Wartość
Waga	120 kg / 130 kg

Kompresor śrubowy **Viber-System 2.2-100S** to niezawodne i wydajne rozwiązanie do różnorodnych zastosowań, oferujące doskonałą jakość i wytrzymałość w przystępnej cenie.

Kompresor **Viber-System 2.2-100S** charakteryzuje się solidną konstrukcją i niezawodnością, dzięki czemu doskonale sprawdza się w różnych warunkach pracy. Wyposażony w 100-litrowy zbiornik, zapewnia odpowiednią ilość sprężonego powietrza do zasilania narzędzi i maszyn. Napęd śrubowy oraz chłodzenie powietrzem gwarantują wysoką wydajność i długą żywotność urządzenia.

Zastosowany silnik o mocy 2,2 kW i prędkości 2850 obr./min. zapewnia stabilną pracę, a poziom hałasu wynoszący 73 dB sprawia, że kompresor jest stosunkowo cichy w działaniu. Dodatkowo, klasa wodoszczelności IP54 chroni urządzenie przed pyłem i zachlapaniami, co zwiększa jego trwałość.

Brak wbudowanego osuszacza oraz falownika sprawia, że kompresor **Viber-System 2.2-100S** jest prostszy w obsłudze i konserwacji. **Kolorowy dotykowy wyświetlacz MAM6070** umożliwia łatwe monitorowanie parametrów pracy urządzenia.





Wyświetlacz MAM6070

Intuicyjne Sterowanie i Kompleksowy Monitoring Sprężarki

Nowoczesny **5-calowy kolorowy ekran dotykowy** MAM6070 zapewnia **łatwą obsługę** i precyzyjne monitorowanie parametrów pracy sprężarki w czasie rzeczywistym.

Kluczowe funkcje:

Monitorowanie parametrów:

- **Ciśnienie** (MPa/BAR), **temperatura** (np. dyszy DISC T),

- **Prąd i napięcie** silnika/wentylatora,
- **Częstotliwość** falownika i **prędkość obrotowa**,
- **Pomiar zużycia energii** (bieżący i skumulowany).

Harmonogram pracy:

- Planowane **włączanie/wyłączanie**,
- Ustawienia **docelowego ciśnienia** w wybranych godzinach.

Zaawansowane tryby pracy:

- **Tryb VSD** – kompatybilny z falownikami MODBUS RTU,
- **Tryb blokowy** – sterowanie siecią do **16 sprężarek** (master/slave).

System ochrony i alarmów:

- Zabezpieczenia silnika (przeciążenie, zanik fazy, niskie/wysokie napięcie),
- Alarmy **filtrów** (powietrze, olej, separator O/A),
- Ostrzeżenia o **przekroczeniu temperatury/ciśnienia**,
- Monitoring czujników (awarie, uszkodzenia).

Personalizacja i diagnostyka:

- Regulacja **parametrów użytkownika**,
- Dostęp do **ustawień serwisowych**.

Dodatkowe funkcje:

- **Automatyczny restart** po zaniku zasilania,
- **Zdalne sterowanie**,
- **Wskaźniki LED** (zasilanie, praca, alarmy).

Dlaczego warto wybrać MAM6070?

- **Zwiększa efektywność** pracy sprężarki,
- **Minimalizuje ryzyko awarii** dzięki systemowi alarmowemu,
- **Oszczędza energię** dzięki precyzyjnemu monitoringowi.

Idealny do profesjonalnych zastosowań – **gwarancja kontroli i bezpieczeństwa!**



BEZPŁATNY SERWIS !

Kompresory Viber-Air - Serwisuj Samodzielnie, Bez Ukrytych Kosztów!

Dzięki kompresorom **Viber-Air** masz pełną kontrolę nad podstawową eksploatacją serwisową- **nie wymagają odpłatnych usług zewnętrznych!**

Dlaczego?

Wszystkie niezbędne akcesoria kupisz u nas:

- Filtry (powietrza, oleju, separator),
- Oleje i środki smarne,
- Części eksploatacyjne.

Prosta obsługa - serwis na własnych warunkach:

- **Wymiana eksploatacyjna** - wykonaj ją samodzielnie, bez dodatkowych opłat,
- **Oszczędność czasu i pieniędzy** - unikaj drogich wizyt serwisantów.
- **Telefoniczne wsparcie naszego serwisu!**

Postaw na niezależność - z Viber-Air serwisujesz taniej i wygodniej!

*Z racji różnych warunków otoczeniowych i odległości od punktów zasilania u klientów kompresory nie są wyposażone w kabel zasilający i przyłącze elektryczne – jego wykonanie pozostaje w gestii klienta w zależności od jego potrzeb.

W przypadku modeli zasilanych na 400V oferujemy wyposażenie kompresora w przewód zasilający o długości 2m i przyłącze 16a lub 32a. Taką prośbę należy zgłosić najpóźniej podczas zakupu w wiadomości do sprzedającego.